

Duranate™ Additiv für umweltfreundliche Beschichtungen



Leichtbau



Sicherheit/Komfort



Effizienz

Anwendungsbereiche

- Automobilindustrie (Beschichtungen für Karosserien, Stoßstangen, Kunststoffe im Innenbereich etc.)
- Industrielle Beschichtungen
- Baubeschichtungen

Lösung / Innovation für die Industrie

- Geringere VOC-Emissionen
- Geringerer Energieverbrauch
- Kürzere Trocknungszeiten
- Gute Optik



Duranate™ für Schutz- und Funktionsbeschichtungen

Duranate™ ist ein Lackadditiv mit weltweit führender Kompetenz in der Entwicklung, Herstellung und Anwendung von Polyisocyanat auf Basis von Hexamethylendiisocyanat (HDI) für die Polymerisation und Vernetzung von Polyurethanen mit hoher Witterungsbeständigkeit.

Duranate™ bietet hervorragende Witterungsbeständigkeit, chemische Beständigkeit, Elastizität, Abriebfestigkeit, gute Haftung und Trocknung auf Polyurethan-Lacken. Mit seinen vielfältigen Eigenschaften und umweltfreundlichen Qualitäten eignet es sich hervorragend für Anwendungen in der Automobilindustrie.

Haupteigenschaften

- Hohe Witterungsbeständigkeit
- Breites Spektrum an Typen und Qualitäten
 - Niedrigviskos
 - Niedrige Aushärtungstemperatur
 - Schnelle Trocknung (multifunktional)
 - Wasserlöslich
 - Hochflexibel